

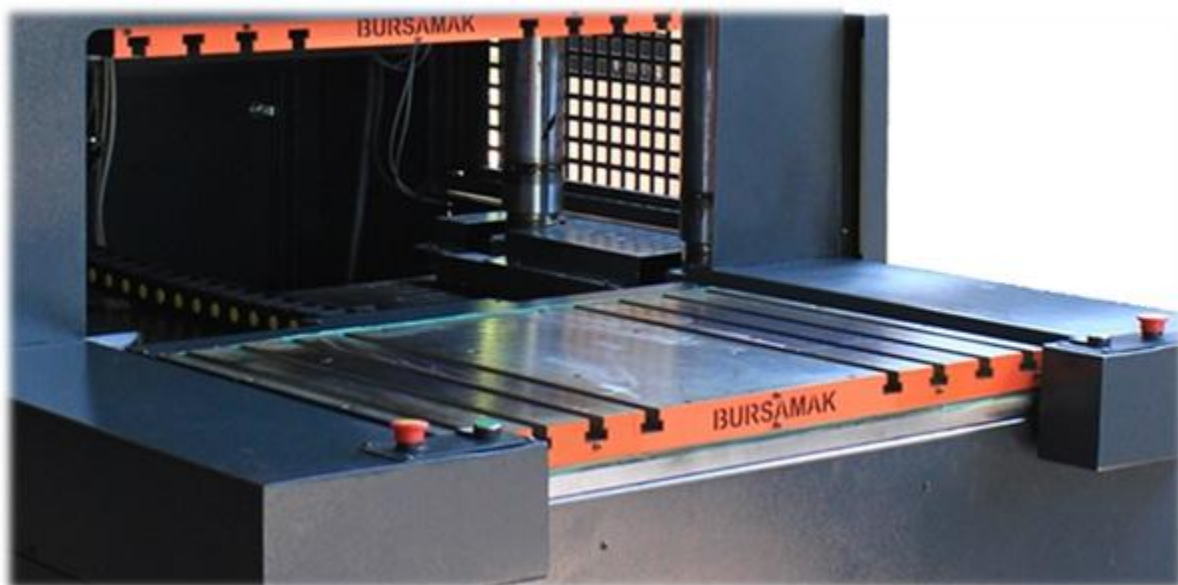
Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс



Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс



Гидравлический подвижный нижний стол



Гидравлически перемещаемый нижний стол позволяет разместить форму перед оператором, что упрощает загрузку и выгрузку. Поскольку верхний стол не нужно поднимать слишком высоко, оператору становится легче работать, время производства значительно сокращается.

Механизм среднего и бокового экстрактора



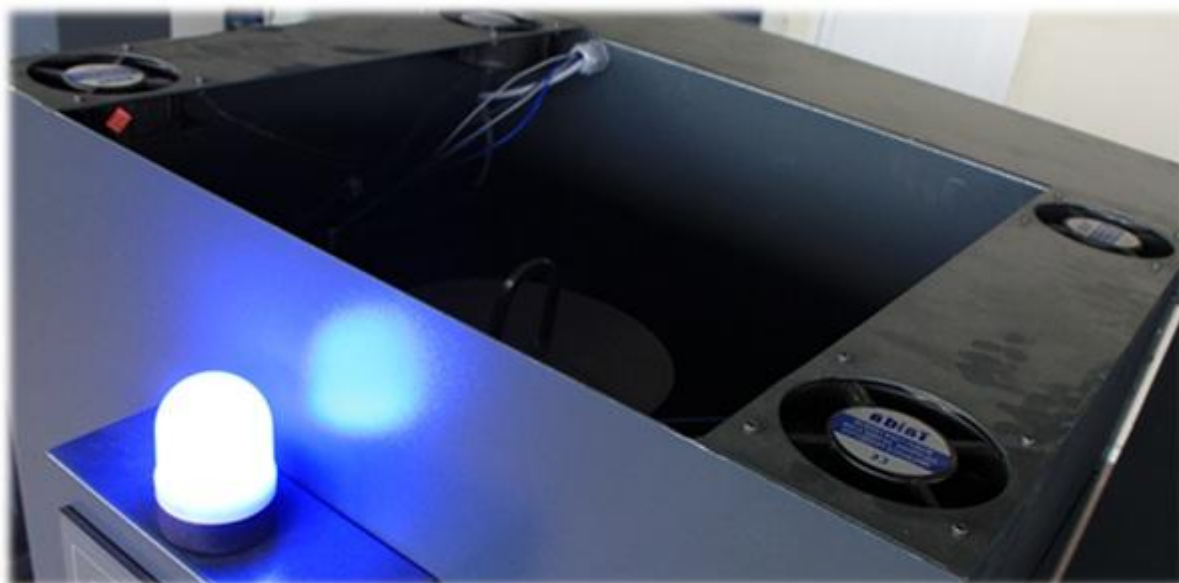
Гидравлически управляемые центральный и боковые выталкиватели позволяют автоматически выталкивать изделия из формы. Это значительно сокращает время производства и увеличивает объёмы производства.

Блок охлаждения гидравлического масла



Благодаря масляному охладителю в наших прессах машина автоматически охлаждает гидравлическое масло, когда температура превышает указанное вами значение, и, таким образом, вы не будете испытывать никаких потерь мощности, а срок службы вашего войлока продлится.

Вентиляция



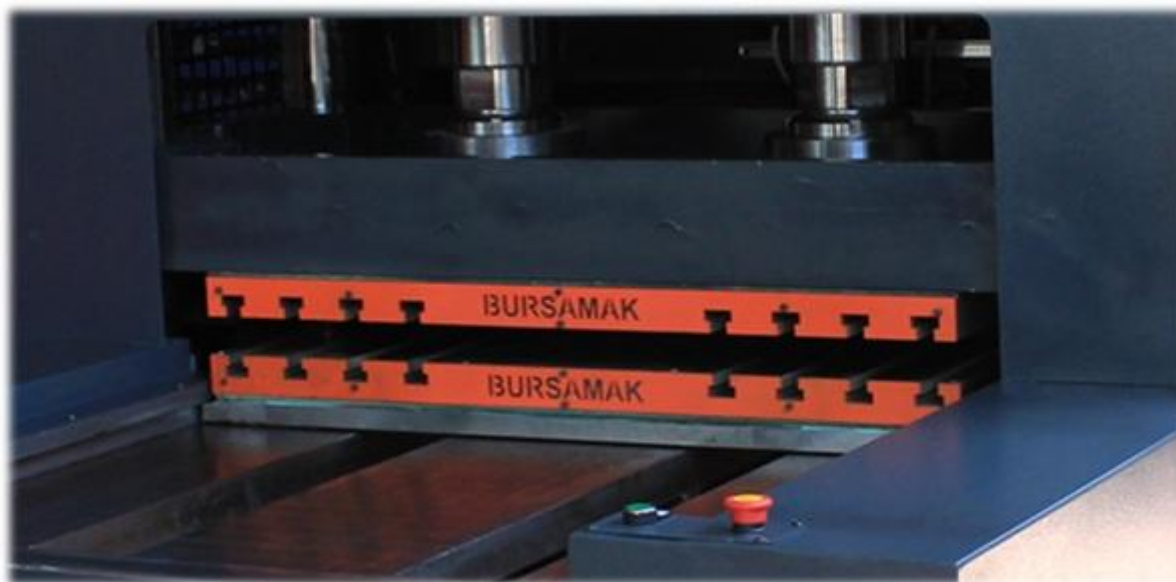
Вредные газы и избыточное тепло в наших прессах удаляются от оператора с помощью вентиляторов.

Световой барьер безопасности



Возможные несчастные случаи на производстве предупреждаются с помощью светового барьера на наших прессах.

Автоматическая дегазация



Вы можете детально настроить все параметры дегазации на наших прессах. Частота дегазации, высота подъёма, удержание в верхнем положении и повторное прессование — всё это можно настроить.

Автоматическая работа и выключение

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПУСК			УСТАНОВКА ВРЕМЕНИ		01/01/2020 20:20:20						
ПОНЕДЕЛЬНИК (АКТИВНЫЙ)	7	30	LANGUAGE								
ВТОРНИК (АКТИВНО)	7	30	TR	EN	ES	FR	RU	DE	PL		
СРЕДА (АКТИВНО)	7	30	ПАРАМЕТРЫ ЗУММЕРА								
ЧЕТВЕРГ (АКТИВНО)	7	30	Время работы звукового сигнала							50	
ПЯТНИЦА (АКТИВНАЯ)	7	30	Длительность звукового сигнала во время задержки оператора							100	
СУББОТА (ПАССИВНЫЙ)	7	30	Время простоя оператора (сек.)							60	
ВОСКРЕСЕНЬЕ (ПАССИВНЫЙ)	7	30	ВРЕМЯ НАЧАЛА СМЕН								
			Время начала 1-й смены							0 : 0	
			Время начала 2-й смены							8 : 0	
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТМЕНА (АКТИВНА)			30 мин							Время начала 3-й смены	16 : 0

Вы можете предварительно установить день и время, чтобы пресс был предварительно прогрет и готов к работе. Вы также можете настроить автоматическое отключение в удобное для вас время, если он не используется в течение длительного времени.

Электронный контроль давления



Наши прессы постоянно контролируют давление насоса с помощью ПЛК, обеспечивая исправность гидравлической системы и уровень нагрузки прессы. Вы также можете отслеживать текущие значения давления на экране.

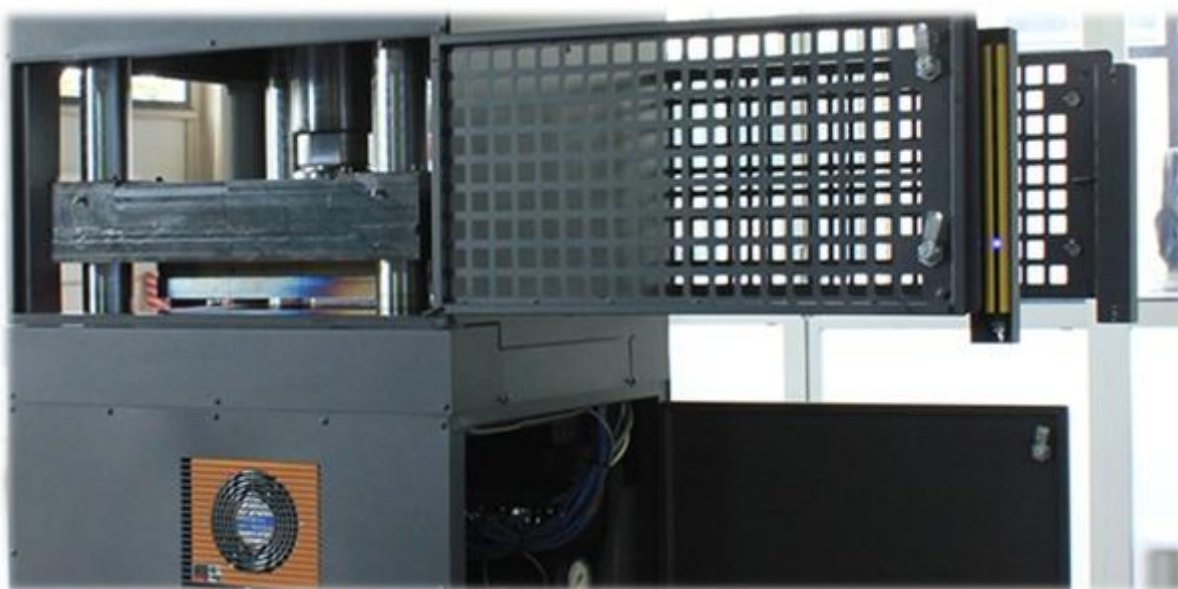
Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс

Простой в использовании интерфейс



Несмотря на то, что наши прессы предлагают множество функций и возможностей настройки, основная панель управления очень проста и интуитивно понятна. Оператор получает информацию о своих действиях, а необходимые значения отображаются в режиме реального времени. Такие параметры, как температура и время приготовления, легко настраиваются.

Легкий доступ



Открывающиеся крышки и широкое расстояние между колоннами наших машин позволяют легко устанавливать и снимать формы. Гидравлический блок и электрическая панель легко доступны, если открыть крышки. Для обслуживания и ремонта легкосъемные сервисные панели обеспечивают доступ к любой точке за считанные минуты.

Компактный дизайн



Все гидравлические и электрические компоненты наших прессов являются автономными, что позволяет им занимать минимум места на вашем производственном участке.

Автоматическая смазка



Наши прессы оснащены автоматической системой смазки, предотвращающей износ колонн и подвижного стола. Это гарантирует долгие годы работы без технического обслуживания.

Память параметров пресс-формы

CPNO	RCFNO	Name	TOP TEMP.	BOTTOM TEMP.	NUM. OF DEG.	PRESS TIME	YULD. TIME	EXTRACTOR	MOLD SPACE
1		BUSHING MOLD	165		2	20	180	0	4
2		ENGINE MOUN	170		1	30	210	0	2
3		SUSPENSION E	165		2	10	120	0	6
4	4		0	0	0	0	0	0	0
5	5		0	0	0	0	0	0	0
6	6		0	0	0	0	0	0	0
7	7		0	0	0	0	0	0	0
8	8		0	0	0	0	0	0	0
9	9		0	0	0	0	0	0	0
10	10		0	0	0	0	0	0	0
11	11		0	0	0	0	0	0	0
12	12		0	0	0	0	0	0	0
13	13		0	0	0	0	0	0	0
14	14		0	0	0	0	0	0	0
15	15		0	0	0	0	0	0	0

На наших прессах вы можете сохранить 1000 пресс-форм с их названиями и всеми параметрами. При смене пресс-форм вы можете настроить все параметры, просто выбрав нужную пресс-форму.

Предупреждение о задержке оператора



Если оператор не может завершить процесс загрузки/разгрузки в течение заданного времени, подается звуковой и визуальный сигнал. Длительность звукового сигнала также можно настроить.

Отопительная техника



Наши прессы постоянно контролируют работу своих сопротивлений и реле, оповещая оператора в случае неисправности. ПИД-регулирование нагрева и оптимизированные параметры поддерживают заданную температуру с большей точностью, обеспечивая её стабильность.

Отслеживание сменного производства

	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	ОБЩИЙ
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
-Я СМЕНА	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

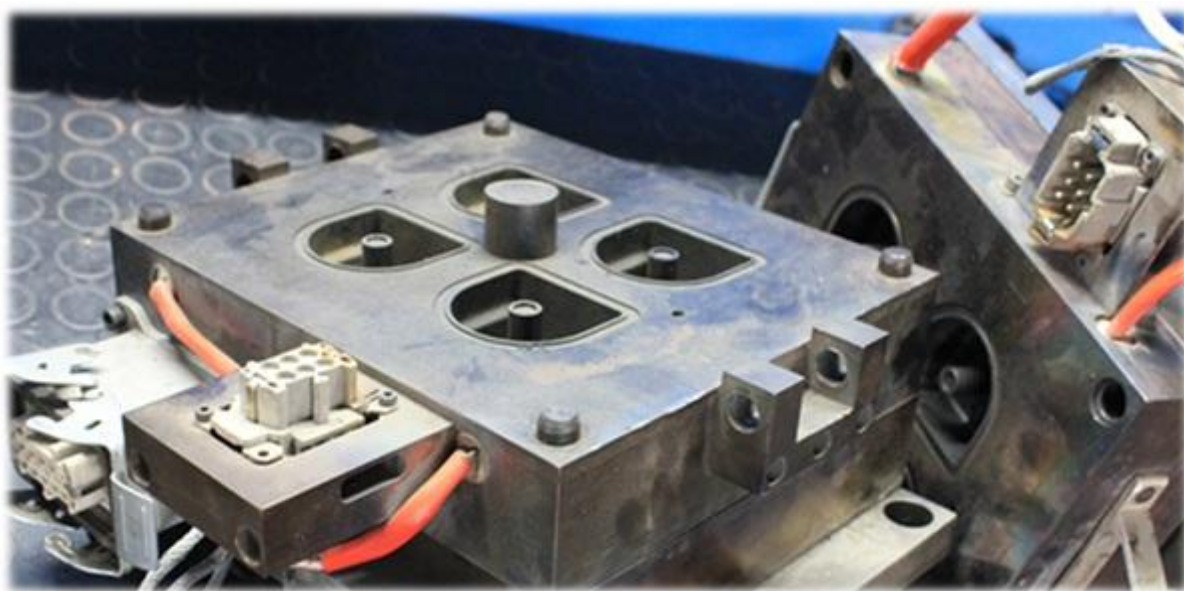
Наши прессы хранят производственные данные за последние три месяца смен в своей энергонезависимой памяти. Вы можете получить доступ к производственным данным ретроспективно.

Электробезопасность



Наши прессы защищают машину, мгновенно проверяя входное напряжение и полярность фаз. Каждый компонент изолирован от системы отдельным предохранителем.

Прямой нагрев пресс-формы



Наши прессы опционально можно нагревать напрямую, прикрепив к форме нагревательный элемент. Пресс автоматически контролирует температуру нагревательного элемента и формы, гарантируя получение наилучшего продукта.

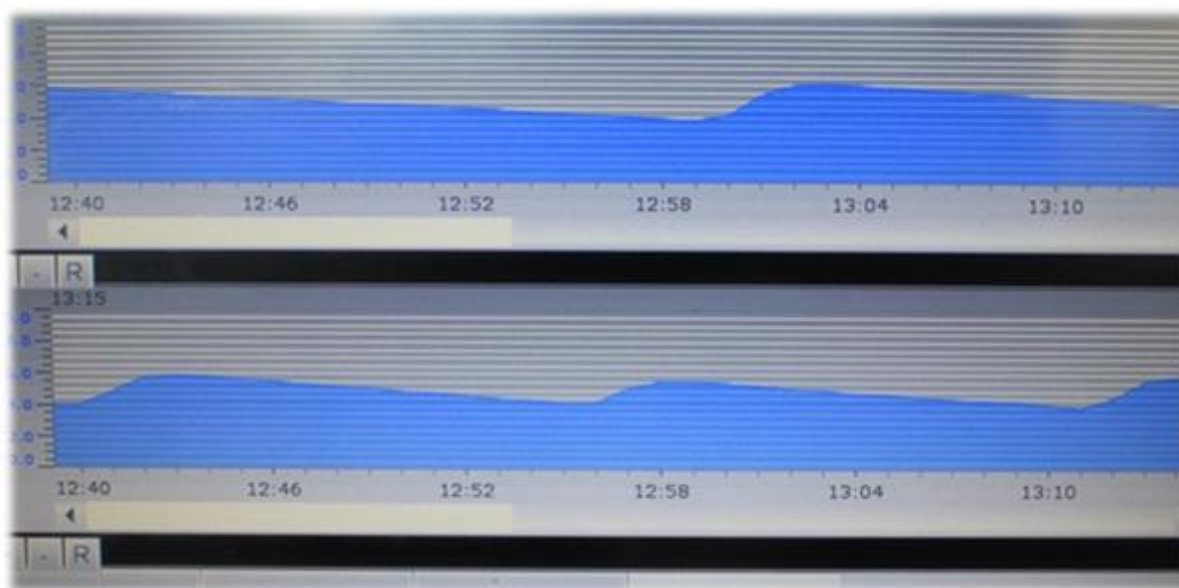
Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс

Подключение к серверу и удаленное управление



Подключив наши прессы к вашей рабочей сети, вы сможете передавать данные об объёмах производства, состоянии оборудования и времени простоя в режиме реального времени на любой компьютер или в любую используемую вами ERP-программу. Кроме того, прессы могут взаимодействовать с другими станками для отправки и получения команд, а также для получения и экспорта данных. Кроме того, ими можно управлять удалённо с мобильного телефона, получая доступ ко всем хранящимся в них данным.

Статистика температур таблиц



Наши прессы регистрируют температуру верхнего и нижнего стола за последний час и отображают её в графическом формате. Вы можете отслеживать значения температуры поминутно.

Отслеживание потребления энергии



Наши прессы отслеживают энергопотребление и ведут трёхмесячный журнал. Это позволяет легко рассчитать энергопотребление на единицу продукции и рассчитать ваши расходы на электроэнергию.

Многоязычная панель управления



Наши печатные машины оснащены всеми необходимыми языковыми опциями в соответствии с предпочтениями заказчика. Оператор может выбрать и использовать нужный язык.

Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс



МОДЕЛЬ	RP403	RP406	RP410	RP610	RP615	RP620	RP915	RP920	RP925
Размеры стола (мм)	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Сила прессования (250 бар) тонн	40	80	125	125	200	250	200	250	300
Сила прессования (200 бар) тонн	30	60	100	100	150	200	150	200	250
Мощность двигателя (кВт)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Мощность нагрева стола (кВт)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Количество цилиндров	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Диаметр цилиндра	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Гладить	200 мм.			250 мм.			300 мм.		
Максимальный зазор	220 мм.			270 мм.			320 мм.		
Минимальный зазор	20 мм.			20 мм.			20 мм.		
Скорость нажатия	10 мм/сек.								

Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс



Стандартный резиновый пресс – Стандартный силиконовый пресс



МОДЕЛЬ	Стандартная вулканизация пресс	ЭКО вулканизация пресс
Гидравлический подвижный нижний стол	Стандартный	---
Механизм среднего и бокового экстрактора	Вариант	Вариант
Блок охлаждения гидравлического масла	Стандартный	Стандартный
Вентиляция	Стандартный	Стандартный
Световой барьер безопасности	Стандартный	Стандартный
Автоматическая дегазация	Стандартный	Стандартный
Автоматическая работа и выключение	Стандартный	Стандартный
Электронный контроль давления	Стандартный	Стандартный
Автоматическая смазка	Вариант	Вариант
Память параметров пресс-формы	Стандартный	Стандартный
Предупреждение о задержке оператора	Стандартный	Стандартный
Отопительная техника	Стандартный	Стандартный
Отслеживание сменного производства	Вариант	Вариант
Прямой нагрев пресс-формы	Вариант	Вариант
Подключение к серверу и удаленное управление	Вариант	Вариант
Статистика температур таблиц	Стандартный	Стандартный
Отслеживание потребления энергии	Вариант	Вариант
Многоязычная панель управления	Стандартный	Стандартный



BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak